

BIOPLAST® XTREME Deco

Heizzeiten und Codes / Heating times and codes

Gerätetyp / machine

TWINSTAR® P / V



MINISTAR®



BIOSTAR® IV



BIOPLAST® XTREME Deco	
Dragon / Kiss / Lion / Stone / Chinese	Aqua
<p>Heizzeit / Heating time: 175 sec</p> <p>Kühlzeit / Cooling time: 300 sec</p>	<p>Heizzeit / Heating time: 175 sec</p> <p>Kühlzeit / Cooling time: 300 sec</p>

Zur Eingabe der Heizzeit beim BIOSTAR® IV bitte zuerst die Taste „Heizen“ und danach die Taste mit dem Uhrensymbol drücken, die Heizzeit in Sekunden eingeben und die Taste mit dem Uhrensymbol zum Bestätigen erneut drücken.

To program the heating time in BIOSTAR® IV, please press the „heating“ key first and continue with pressing the key with the clock-symbol, enter the heating time in seconds and confirm by pressing the button with the clock-symbol once again.

Gerätetyp / machine

MINISTAR® S / scan



BIOSTAR® V – VII / scan



BIOPLAST® XTREME Deco	
Dragon / Kiss / Lion / Stone / Chinese	Aqua
<p>Heizen / Heating time: 120 sec.</p> <p>Code 267</p> <p>Kühlzeit / Cooling time: 300 sec.</p>	<p>Heizen / Heating time: 130 sec.</p> <p>Kühlzeit / Cooling time: 300 sec.</p>

Zur Eingabe der Heizzeit beim BIOSTAR V / VII bitte die Taste mit dem Uhrensymbol drücken, die Heizzeit in Sekunden eingeben und die Taste mit dem Uhrensymbol zum Bestätigen erneut drücken.

To program the heating time in BIOSTAR V / VII, please press the key with the clock-symbol, enter the heating time in seconds and confirm by pressing the button with the clock-symbol once again.

BIOPLAST® XTREME Deco

Herstellanleitung / Instruction manual



Die Herstellung ist für alle BIOPLAST® XTREME Deco Motive gleich. Diese Anleitung zeigt exemplarisch die Verarbeitung mit dem Motiv „Lion“. Nur die für den Sportmundschutz notwendigen Modellbereiche mit einmaligem, dünnem Auftrag von BIOPLAST®-Isoliermittel versehen.

Fabrication is identical for all BIOPLAST® XTREME Deco designs. In this instruction, the fabrication is shown by the example of "Lion".

Apply one thin layer of BIOPLAST® insulating agent only to those parts of the working model which will be covered by the mouth guard.



Das Modell sollte vor dem Tiefziehen wie abgebildet mit der Front in Richtung Druckkammer eingebettet werden, damit das Dekor durch die Materialreckung nicht zu stark verzerrt wird.

Please embed the model as shown with the front side to the pressure chamber to avoid severe deformation of the decor due to stretching of the material



Das Modell so in das Granulat einbetten, dass der V-förmige Keil der BIOPLAST® XTREME Deco-Folie nach dem Tiefziehen in gewünschter Ausdehnung die Front des Modells abdeckt (z.B. von 3-3). Die Deco - Seite der Folie zeigt beim Einlegen in die Druckkammer bei Geräten von SCHEU DENTAL nach unten. Nach Eingabe des Codes (Scanner oder Tastatur) bzw. der empfohlenen Heizzeit die Folie vorschriftsmäßig erwärmen. Druckkammer verriegeln und erst nach Ablauf der Abkühlphase öffnen.

Please embed the model in the pellets with the V-shaped part of the BIOPLAST® XTREME Deco covering the required extension of the anterior section (eg. From 3-3). Make sure the plate is fixed with the decor side down in SCHEU DENTAL machines. Heat the plate by setting the code (Scanner or keyboard) or recommended heating times according to the instructions. Lock pressure chamber and open after cooling phase has finished.

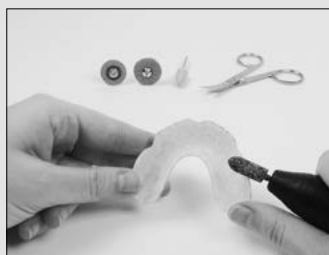
Hinweis: Wir empfehlen die Verwendung der „Granulatabdeckung“ (REF 3006 / 3007) um Granulatverluste zu vermeiden.

Hint: We recommend use of the "pellet cover" (REF 3006 / 3007) to avoid loss of pellets.



Folie am Modellboden mit Skalpell oder Schere beschneiden und mit einem feuchten Zellstofftuch umhüllen, so dass nur die Okklusalfächen unter dem IR-Strahler mittels Heiz-Support erwärmt werden. Im Artikulator erfolgt der leichte Einbiss mit dem isolierten Modell des Gegenkiefers. Mittels Druckluft oder Wasser abkühlen und Sportmundschutz vom Modell abheben.

Cut mouthguard on model bottom with scissors or scalpel, cover it with a moistened tissue and heat the occlusal surfaces under the infrared heater using the heating support. A light impression is done in the articulator with the insulated model of the antagonist. Cool with compressed air or water and remove mouthguard from the model.



Folie mit Schere oder Skalpell beschneiden und in die endgültige Form bringen. Die Ränder können mit dem OSAMU Polierer oder mit einer DIMO®PRO Scheibe geglättet werden. Zusätzlich können die Ränder noch thermisch geglättet werden.

Cut mouth guard to the desired shape. Polish the edges with OSAMU polisher or DIMO®PRO wheel. Additionally, the edges can be finished thermally.

