

IMPRIMO® LC Splint Produktinformation

Beschreibung:

IMPRIMO® LC Splint ist ein speziell für die Zahntechnik entwickeltes lichterhärtendes, methacrylatbasiertes Harz für hochpräzise Aufbisssschienen und Bohrschablonen.

Verwendung in DLP-Druckern mit LED 385 nm. Eine Mindestwandstärke von 1,5 mm ist einzuhalten. Das Material ist daher nicht für den Druck von Alignern geeignet.

Verarbeitungshinweise/ Anwendung:

Unter Verwendung der persönlichen Schutzausrüstung (Schutzbrille, Handschuhe und Mundschutz) das Material in das eingesetzte Tray füllen. Kleinere Luftblasen können vorsichtig mit einem Spatel entfernt werden. Wenn Verunreinigungen des Materials vorliegen wie z. B. Schmutz oder Bruchstücke, kann das Material aufgrund der niedrigen Viskosität filtriert und neu aufgerührt werden. Das Material ca. 1 Stunde ruhen lassen, um Blasenanschlüsse zu vermeiden.

Nachbearbeitung:

Nach Abschluss des Drucks müssen die Objekte von der Modellplattform entfernt werden. Unpolymerisierte Harzrückstände werden mithilfe von Isopropanol und einer weichen Bürste rückstandslos entfernt.

Nachbelichtung:

Die vollständige Aushärtung der Objekte erfolgt in einem geeigneten Lichtofen wie z.B. dem pro3dure medical CD-1. Die Wellenlänge von 385 nm und die unterstützende Verwendung von Schutzgas zur Vermeidung einer Dispersionsschicht sind zwingend notwendig. Die Polymerisation im Lichtofen benötigt 4 Minuten.

Abweichungen vom aufgeführten Herstellungsprozess können zu veränderten mechanischen Eigenschaften oder Farbabweichungen des Materials führen. Biokompatibilität ist nur bei vollständiger Polymerisation gesichert. Produkt nur in vollständig polymerisierten Zustand intraoral einbringen.

Haltbarkeit/Lagerung:

Das Material bei Zimmertemperatur (18 °C bis 28 °C) lagern und vor Lichteinfluss schützen. Jeder Lichteinfluss kann zu Schädigung des Materials führen. Den Behälter nach jedem Gebrauch sofort sorgfältig verschließen.

Gefahrenhinweise:

Längerer Hautkontakt mit nicht polymerisiertem Material und Einatmen von Monomerdämpfen kann zu Reizungen führen. In Einzelfällen kann es zu allergischen Reaktionen auf Bestandteile von IMPRIMO® LC Splint kommen, für weitere Einzelheiten verweisen wir auf unsere Sicherheitsdatenblätter für IMPRIMO® LC Splint. Bei versehentlichem Kontakt mit Augen mit ausreichend Wasser spülen und den Arzt aufsuchen.

Bei versehentlichem Kontakt mit der Haut mit ausreichend fließendem Wasser und Seife abwaschen.

Vorsicht: Auspendampfte Harze sind chemisch beständig, Flecken auf Kleidung vermeiden.

Entsorgung:

Gemäß den behördlichen Vorschriften. Polymerisierte Objekte können mit dem Restmüll entsorgt werden. Unpolymerisiertes Material muss bei einer Abfallsammelstelle entsorgt werden.

Alle Hinweise zur Verarbeitung unserer Materialien – in mündlicher, schriftlicher oder praktischer Form – erfolgen nach bestem Wissen und sind als Hinweise zu verstehen. Der Einsatz und die Verarbeitung erfolgen außerhalb unserer Kontrolle und unterliegen der Verantwortung des Benutzers.

Anwendung nur durch Fachpersonal.

Sicherheitsdatenblatt: www.scheu-dental.com/service

IMPRIMO® LC Splint Product Information

Description:

IMPRIMO® LC Splint is a light-curing resin at the base of methacrylate, specifically engineered for fabrication of high-precision dental occlusal splints and drilling templates. Use in printers with DLP technology using LED 385 nm. A minimum wall thickness of 1.5 mm must be kept. This means that the material is not suitable for printing aligners.

Processing instructions/ application:

Fill the material into the tray wearing your personal protective equipment (safety glasses, gloves and face mask). Small air bubbles can be removed carefully with a spatula. In case of contamination of the material such as dirt or fragments, the material can be filtrated and repeatedly mixed due to its low viscosity. Leave the material to stand for approx. one hour to avoid any air inclusions.

Post-processing:

Upon completion of the printing process, the objects have to be removed from the model platform. Un-cured resin residues can be completely removed using isopropyl alcohol and a soft brush.

Post exposure:

Final curing of the objects is done in an appropriate light oven such as for example the pro3dure medical CD-1. It is absolutely necessary to use protective gas in order to prevent the creation of a dispersion layer. A wavelength of 385 nm is required. The polymerization process in the light oven takes 4 minutes.

Any deviation from the described manufacturing process can lead to modifications of the the mechanical properties or the colour of the material. The biocompatibility of the material can only be guaranteed upon complete polymerisation. For oral use, the material must be completely cured.

Shelf life/storage:

Store the material at room temperature (18 °C to 28 °C) and protect it from light. Any exposure to light might damage the material. Carefully seal the container immediately after use.

Hazard warnings:

Prolonged skin contact with un-cured material and inhalation of monomer vapours can lead to irritations. In single cases, allergic reactions to certain ingredients of IMPRIMO® LC Splint might occur, for more details, please refer to our safety data sheets on IMPRIMO® LC Splint. In the event of eye contact, rinse thoroughly with water and seek medical advice. In the event of skin contact, rinse thoroughly with running water and soap.

Attention: Polymerized resins are chemically resistant, avoid stains on clothes.

Disposal:

According to local authority prescriptions. Cured objects can be disposed of with other household waste. Unpolymerized material has to be disposed of at a waste collection point.

All information on processing our material - verbal, written or practical - is given to the best of our knowledge and must be read as references without obligation. Material use and processing is beyond our control and lies within the responsibility of the user.

For professional use only.

Material Safety Data Sheet: www.scheu-dental.com/en/service



IMPRIMO® LC Splint Données du produit

- Description:** IMPRIMO® LC Splint est une résine durcissant à la lumière à base de méthacrylate, conçue spécifiquement pour la fabrication des gouttières occlusales de haute précision et guides chirurgicaux. A utiliser avec les imprimantes de système DLP à LED 385 nm. L'épaisseur de paroi minimal doit être de 1,5 mm. C'est pourquoi la résine n'est peut pas être utilisée pour imprimer des aligners.
- Instruction du fabricant/application:** Remplir le matériau jusqu'à la hauteur maximale dans le tray en portant l'équipement de protection personnel (lunettes protectrices, gants et masque). Les petites bulles d'air peuvent être enlevées soigneusement avec une spatule. En cas d'impuretés de matériau telles que la saleté ou des fragments le matériau peut être filtré et remélangé en raison de sa faible viscosité. Laisser reposer le matériau pour env. 1 heure afin d'éviter les inclusions de bulles.
- Tâches ultérieures:** L'impression terminée, les objets doivent être enlevés de la plateforme à modèle. Les résidus non polymérisés de résine peuvent être complètement enlevés avec de l'alcool isopropylique et une brosse douce.
- Post-exposition:** Le durcissement final des objets se produit dans un tunnel à photopolymériser, comme par ex. pro3dure medical CD-1. La longueur d'onde de 385 nm est indispensable pour le durcissement du matériau. Afin d'éviter la création d'une couche de dispersion, l'utilisation de gaz de protection est obligatoire. La polymérisation dans un tunnel prend 4 minutes. Toute modification du procédé de fabrication décrit peut entraîner des modifications des propriétés mécaniques ou des couleurs du matériau. La comptabilité biologique est seulement garantie la polymérisation complétée. Le produit peut être utilisé en bouche uniquement complètement polymérisé.
- Durée de vie/stockage:** Stocker le matériau à la température ambiante (18 °C à 28 °C) et à l'abri de la lumière. L'influence de la lumière peut endommager le matériau. Refermer le récipient immédiatement après chaque utilisation.
- Consignes de sécurité:** Un contact prolongé de la peau avec le matériau non-polymérisé ainsi que l'inhalation de vapeurs de monomère peut provoquer une irritation. Dans les cas précis, certains composants d'IMPRIMO® LC Splint peuvent provoquer des réactions allergiques; consulter nos fiches de données de sécurité pour plus de détails. En cas de contact accidentel avec les yeux laver abondamment à l'eau et consulter un médecin. En cas de contact accidentel avec la peau laver abondamment avec de l'eau courante et du savon.
Attention: Les résines polymérisées sont chimiquement résistants; éviter les taches sur les vêtements.
- Elimination:** Selon les prescriptions légales. Les objets polymérisés peuvent être jetés avec les déchets ménagers. Le matériau non polymérisé doit être éliminé à un point de collecte des déchets. Toutes les informations sur le traitement des nos matériaux, oralement, par écrit ou pratiquement, sont données à titre informatif sans engagement. L'utilisation et la manipulation de nos matériaux se déroulent en dehors de notre contrôle et restent sous responsabilité de l'utilisateur.

Application uniquement par du personnel qualifié

Fiche de données de sécurité : www.scheu-dental.com/en/service

IMPRIMO® LC Splint Instrucciones de uso

- Descripción:** IMPRIMO® LC Splint es una resina fotopolimerizable a base de metacrilato, desarrollada especialmente para la técnica dental y destinada a la elaboración de férulas de descarga y plantillas de perforación de alta precisión. Empleo en impresoras DLP con LED 385 nm. Las paredes deberán tener un espesor mínimo de 1,5 mm, por lo tanto el material no sirve para imprimir alineadores.
- Indicaciones de procesamiento/utilización:** Póngase el equipo de protección individual (gafas protectoras, guantes y mascarilla) y llene el material en la bandeja empleada. Las burbujas de aire más pequeñas se pueden quitar con cuidado con una espátula. Si el material contiene impurezas, tales como suciedad o residuos, puede filtrar el material debido a su baja viscosidad y volver a agitarlo. Deje reposar el material alrededor de 1 hora para evitar la formación de burbujas.
- Procesamiento posterior:** Una vez concluida la impresión, es necesario retirar los objetos de la plataforma del modelo. Los restos de resina no polimerizados se eliminan por completo con ayuda de isopropanol y un cepillo suave.
- Exposición posterior:** El endurecimiento completo de los objetos se lleva a cabo en un horno de fotopolimerización adecuado como, p. ej., el pro3dure medical CD-1. La longitud de onda de 385 nm y el empleo adicional de gas protector para evitar una capa de dispersión son absolutamente necesarios. La polimerización en el horno de fotopolimerización requiere 4 minutos. Las desviaciones del proceso de producción descrito pueden producir modificaciones en las propiedades mecánicas o variaciones en el color del material. La biocompatibilidad solamente está asegurada si la polimerización es completa. Llevar a cabo la incorporación intraoral del producto únicamente en estado completamente polimerizado.
- Durabilidad/almacenamiento:** El material debe almacenarse a temperatura ambiente (18 °C a 28 °C) y protegerse de la luz. La incidencia de la luz puede provocar deterioros en el material. Cierre el recipiente de inmediato y de forma correcta después de cada uso.
- Indicaciones de peligro:** El contacto prolongado de la piel con material no polimerizado y la inhalación de vapores del monómero pueden provocar irritaciones. En casos aislados pueden producirse reacciones alérgicas con componentes de IMPRIMO® LC Splint; para más detalles, consulte nuestras hojas de seguridad para IMPRIMO® LC Splint. En caso de contacto accidental con los ojos, enjuáguese con agua abundante y acuda al médico. En caso de contacto accidental con la piel, lávese con abundante agua corriente y jabón.
Precución: Las resinas polimerizables son químicamente resistentes, evite mancharse la ropa.
- Eliminación:** De acuerdo con la normativa local vigente. Los objetos polimerizados pueden eliminarse con los residuos domésticos mixtos. El material no polimerizado debe ser eliminado en un punto de recogida de residuos. Toda la información sobre el procesamiento de nuestros materiales, tanto oral, como escrita o práctica, se proporciona a nuestro leal saber y entender, y debe considerarse como indicaciones. La aplicación y el procesamiento se llevan a cabo fuera de nuestro control y están sujetos a la responsabilidad del usuario.

Uso solo por personal especializado.

Ficha de datos de seguridad: www.scheu-dental.com/en/service

