

BIOPLAST® bleach

Verarbeitungshinweise

- Beschreibung:** BIOPLAST® bleach ist ein weichelastisches, gummiähnliches Tiefziehmaterial aus Ethylvinylacetat (EVA), das sich nicht mit Autopolymerisat verbindet. Ein Vortrocknen des Materials vor dem Tiefziehen ist nicht notwendig, da es nicht hygroskopisch ist. Das Material wurde auf seine biologische Unbedenklichkeit geprüft und freigegeben.
- Indikation:** BIOPLAST® bleach ist aufgrund der Materialeigenschaften hervorragend für Bleichschielen und Medikamententräger geeignet. Da die Folie eine höhere Stabilität aufweist, wird ein präziserer Randschluss als beim Standard BIOPLAST®-Material erreicht.
- Modellvorbereitung:** BLUE-BLOKKER® auf die zu bleichenden bzw. zu behandelnden Flächen in benötigter Schichtstärke als Platzhalter auftragen. Zur Isolierung des Modells empfehlen wir die Verwendung von BIOPLAST®-Isoliermittel (REF 3189/3166). Das Modell einmalig dünn mit der Isolierung einpinseln. Es ist darauf zu achten, dass sich Isoliermittel nicht in den Vertiefungen ansammelt und die Isolierung nicht eintrocknet.
- Tiefziehen:** Zahnkränze sollten grundsätzlich auf der Modellstützplatte und Vollmodelle im Granulat tiefgezogen werden. Um ein Anhaften von Granulat und den damit einhergehenden Granulatverlust zu verringern, empfehlen wir die Verwendung der Granulatabdeckung (REF 3006, groß/REF 3007, klein).
- Ausarbeiten:** Die Schiene kann mit der SD-Folienschere A (REF 3460) und der DIMO® PRO SLIM (REF 3376) in die endgültige Form gebracht werden.
- Reinigung/Pflege:** Zum Reinigen von Schienen aus BIOPLAST® bleach sind unsere CETRON® Reinigungs- und Pflegeprodukte die beste Wahl.
- Hinweis:** Schwerwiegende Vorfälle im Zusammenhang mit der Verwendung des Produktes sind unverzüglich dem Hersteller und der zuständigen Behörde zu melden.

Lieferform:

BIOPLAST® bleach	125 mm Ø
1,0 mm	REF 3190

BIOPLAST® bleach

Processing Information

- Description:** BIOPLAST® bleach is a soft elastic rubber-like thermoforming material made of ethylene vinyl acetate (EVA) that does not bond to acrylic. The material does not require predrying before pressure moulding, as it is not hygroscopic. The material has been tested and approved for its biological safety.
- Indication:** Due to its material characteristics, BIOPLAST® bleach is ideally suited for bleaching splints and medical trays. The material has a higher degree of stability than the standard BIOPLAST® material, ensuring a more precise marginal adaptation.
- Preparing the model:** Apply BLUE-BLOKKER® that serves as a space holder in the required layer thickness to the surfaces that you want to bleach or treat. We recommend using BIOPLASTIC® insulating agent (REF 3189/3166) for model isolation. Apply one thin layer of the insulating agent to the model, making sure to prevent the liquid from accumulating in the cavities as well as from drying out.
- Pressure moulding:** Generally speaking, we recommend to place dental arches on the model and to embed full models into the pellets. Adhesion of pellets to the model and the resulting loss of pellets can be considerably reduced by using the pellet cover (REF 3006 large/REF 3007 small).
- Finishing:** You can reduce the splint to its final extension using the foil scissors A (REF 3460) and DIMO® PRO SLIM (REF 3376).
- Cleansing/care:** Our CETRON® cleansing and care products are the best choice for splints made of BIOPLAST® bleach.
- Note:** Serious incidents in connection with the use of the product shall be reported immediately to the manufacturer and the competent authority.

Delivery program:

BIOPLAST® bleach	125 mm Ø
1.0 mm	REF 3190



BIOPLAST® bleach

Consignes de traitement

- Propriétés :** BIOPLAST® bleach est un matériau de thermoformage souple et élastique fabriqué d'éthylène-acétate de vinyle (EVA), ne s'unissant pas à la résine auto-polymérisable. N'étant pas hygroscopique, le matériau ne nécessite pas de pré-séchage avant le thermoformage. Le matériau a été testé et approuvé pour son innocuité biologique.
- Applications :** Grâce à ses propriétés de matériaux, BIOPLAST® bleach est idéalement adapté pour la fabrication des gouttières de blanchiment et des médicaments. Ces plaques de thermoformage sont plus stables que les plaques BIOPLAST® standard et l'ajustage marginal est encore plus précis.
- Préparation du modèle :** Appliquer du BLUE-BLOKKER® de l'épaisseur requise sur les surfaces à blanchir ou à traiter, servant de mainteneur d'espace. Pour isoler le modèle nous recommandons l'utilisation d'agent d'isolant BIOPLAST® (REF 3189/3166). Appliquer une mince couche de l'agent d'isolant en faisant attention à ce que l'agent d'isolant ne s'accumule pas dans les puits et que l'isolation ne sèche pas.
- Thermoformage :** Il est recommandé de thermoformer les modèles d'arcade dentaire en fer à cheval toujours sur le porte-modèle, et d'enrober les modèles intégraux toujours dans les granulés. Pour réduire l'adhérence des granules et la perte résultante des granulés, nous recommandons l'utilisation de la couverture de granulés (Réf 3006 grand /REF 3007 petit).
- Finition :** Les ciseaux de thermoformage SD A (REF 3460) et le disque à meuler DIMO® PRO SLIM (Réf 3376) sont très bien adaptés à finir la gouttière.
- Nettoyage/soins :** Les produits de nettoyage et de soins CETRON® sont le meilleur choix pour nettoyer les gouttières en BIOPLAST® bleach.
- Note :** Les incidents graves liés à l'utilisation du produit doivent être immédiatement signalés au fabricant et à l'autorité compétente.

Conditionnement:

BIOPLAST® bleach	125 mm Ø
1,0 mm	REF 3190

BIOPLAST® bleach

Indicaciones de procesamiento

- Propiedades:** BIOPLAST® bleach es un material para termoformado de etilvinilacetato (EVA) blando y elástico, similar a la goma, que no se combina con resina autopolimerizable. No es necesario realizar un presecado del material antes del termoformado, ya que este no es higroscópico. BIOPLAST® ha sido probado y aprobado por su inocuidad biológica.
- Aplicaciones:** Gracias a sus propiedades, BIOPLAST® bleach es extraordinariamente apto para la fabricación de férulas de blanqueamiento y portamedicamentos. La plancha presenta una mayor estabilidad, lo que hace posible conseguir un acabado de los bordes más preciso que con el material BIOPLAST® estándar.
- Preparación del modelo:** Aplique una capa del grosor necesario de BLUE-BLOKKER® como separador en las superficies que van a ser blanqueadas o tratadas. Para el aislamiento del modelo, recomendamos el uso del líquido aislante BIOPLAST® (n.º de REF 3189/3166). Aplique una única capa fina de aislante en el modelo con un pincel. Asegúrese de que el líquido aislante no se acumule en las cavidades y de que el aislante no se seque.
- Termoformado:** En principio, para el proceso de termoformado se deben colocar los arcos dentales sobre la plataforma para modelos y los modelos completos en el granulado. Para reducir la adhesión de granulado y la consiguiente pérdida del mismo, recomendamos el uso de la cobertura para granulado (n.º de REF 3006, grande / n.º de REF 3007, pequeña).
- Acabado:** Puede realizar el acabado de las férulas con la SD-tijera para planchas A (n.º de REF 3460) y la DIMO®PRO SLIM (n.º de REF 3376).
- Limpieza/Cuidado:** Para la limpieza de férulas fabricadas con BIOPLAST® bleach, nuestros productos de limpieza y cuidado CETRON® son la mejor elección.
- Nota:** Los incidentes graves relacionados con el uso del producto deben comunicarse inmediatamente al fabricante y a la autoridad competente.

Modo de entrega:

BIOPLAST® bleach	125 mm Ø
1.0 mm	REF 3190

